

TactileClear™

# 6125SP

6125SP TactileClear™ est une couche de finition uréthane à deux composants et haute teneur en solides à la fine pointe de la technologie.

TactileClear 6125SP allie un lustre très atténué et une douceur luxueuse au toucher en une finition de qualité supérieure.

TactileClear est robuste et résiste à l'abrasion. TactileClear 6125SP s'utilise sur toutes les couches de finition MAP.

TactileClear 6125SP dispose d'une excellente résistance au polissage, aux égratignures et à l'usure. Après 1 000 heures d'enceinte de vieillissement accéléré, TactileClear 6125SP conserve son lustre discret sans décolorer.



**Caractéristiques :**

- Peu lustré
- Durable
- Résiste à la décoloration

**Qualités :**

- Doux au toucher
- Résiste à l'usure et aux égratignures
- Conserve son aspect

**Avantages :**

- Fini unique
- Résiste à l'abrasion
- Résiste aux intempéries

**Convient aux surfaces suivantes :**

Le TactileClear 6125SP peut être appliqué sur :

- MAP®
- MAP® SATINÉ
- MAP® COSV
- MAP® COV
- Les subjectiles de bois

**Attention :**  
 Ne pas l'utiliser sur le Liant 74 777SP  
 ni sur le Liant à vaporiser 74 793SP

**Produits nécessaires :**

Catalyseur TactileClear :

Catalyseur

6225SP

# 6125SP

## Mode d'emploi

### Préparation de la surface :

Le TactileClear 6125SP s'applique sur les MAP Satinés et brillants, de même que sur les MAP COV satinés et brillants.

On peut appliquer le TactileClear 6125SP sur les subjectiles de bois poncés et nettoyés.

### Proportion du mélange :



6125SP TactileClear	:	6225SP Catalyseur TactileClear	:	Diluant	:	287 484SP Turbo Activateur
10	:	1,5	:	3	:	4 oz/gal prêt à vaporiser

La vie en pot du 6125SP à 25 °C (77 °F) est d'une à deux heures

### Diluants :

#### Diluant MAP (classique) :

6379SP	Pour les températures fraîches : 16 à 24 °C (60 à 75 °F)
45 280SP	Pour les températures tièdes : 21 à 27 °C (70 à 80 °F)
45 290SP	Pour les températures chaudes : 24 à 29 °C (75 à 85 °F)
6396SP	Pour les températures très chaudes : 27 °C (80 °F) et plus

#### Diluants MAP COV / MAP COSV (exemptés) :

6370SP	Pour les températures fraîches : 16 à 24 °C (60 à 75 °F)
6371SP	Pour les températures chaudes : 18 à 29 °C (65 à 85 °F)
6372SP	Pour les températures très chaudes : 27 °C (80 °F) et plus

### Adjuvants :



287 484SP HS Turbo Activateur 4 oz/gal prêt à vaporiser

### Réglage du pulvérisateur :



Pression d'air :	Habituelle :	45 à 50 lb/po <sup>2</sup> au pistolet
	HVLP :	10 lb/po <sup>2</sup> au bouchon
	Pression du pot :	15 à 18 lb/po <sup>2</sup>
Réglage du pistolet :	Alimentation du siphon :	Buse : 1,4 à 1,8 mm 0,055
	HVLP :	Buse : 1,4 à 1,7 mm 0,055 (débit du liquide 12 à 14 oz/min)
	Pression du pot :	Buse : 1,2 mm 0,046

### Application :



Appliquer : Deux couches humides complètes avec un temps de réactivité de 10 à 15 minutes entre les couches  
1,5 à 2,0 mils épaisseur feuil humide par couche ou  
1,0 à 3,5 mils feuil sec par couche.

**Attention :** Toute réticulation à deux composants cesse ou ralentit de manière importante à une température inférieure à 15,6 °C ou 60 °F. Ne jamais pulvériser ni soumettre les surfaces récemment peintes à ce type de condition, au risque de provoquer une perte de lustre et une réduction de la résistance chimique ou à l'eau, une durabilité limitée, de même qu'un séchage inadéquat.

---

## Mode d'emploi

---

### Temps de séchage :



Séchage à l'air ambiant	Séchage à l'air à 21 °C (70 °F)
Hors poussière :	15 minutes
Sec pour impression :	1 heure 30 minutes
Sec pour masquage :	2 heures
Pour la seconde couche :	6 heures
Séchage forcé au four	Temps de réactivité 10 min avant le four 82 °C (180 °F)
	Cuisson 30 min

---

### Nettoyage de l'équipement :

Nettoyer à fond les pistolets, les réservoirs, les pots, etc. avec la solution 45 340SP Cleanz-It ou un solvant de nettoyage tout-usage.  
Ne pas laisser les mélanges dans l'équipement.

---

### Données techniques :

#### Renseignements sur les COV

##### COV 4,15

10 parties 6125SP  
1,5 partie 6225SP  
3 parties Diluant classique  
1 oz de 287 484SP pour une pinte prête à pulvériser

##### COV 3,4

10 parties 6125SP  
1,5 partie 6225SP  
3 parties Diluant exempté  
1 oz de 287 484SP pour une pinte prête à pulvériser

#### COV (Composants)

6125SP TactileClear	3,50 lb par gallon
Catalyseur TactileClear 6225SP	1,30 lb par gallon
Turbo Activateur 287 484SP	7,65 lb par gallon
Diluants classiques	7,15 lb par gallon
Diluants exemptés	0,00 lb par gallon

**Volume de solides (prêt à vaporiser) :** 44 %

#### Caractéristiques de rendement

Dureté du feuil au crayon*	ASTM D3363	F -2H (variant selon le subjectile)
Brillance 60°	ASTM D523	5° (+/-) 1°
Rétention de lustre (750 heures dans l'enceinte de vieillissement accéléré)	ASTM D2565	
Résistance à l'humidité (500 heures)	ASTM D2247	Adhérence de 100 %, rétention de lustre et de couleur
Vaporisation de sel (360 heures)	ASTM B117	
Gonflement dans l'eau (240 heures)	ASTM D870	
Résistance à l'abrasion	Charge de 175 g	
Essai de quadrillage	ASTM D3359	Réussi 95 % à 100 %
Résistance au méthyléthylcétone	ASTM D5402	Réussi
Résistance au toluène	ASTM D5402	Réussi
Résistance aux agents chimiques	LP-483PB-3101 (Spéc. Chrysler)	Aucun effet – Vaporisation Windex®, Armor All®, Lotion solaire pour enfants Coppertone®

Pouvoir couvrant en pieds carrés par gallon américain  
prêt à vaporiser 800 à 850 pi<sup>2</sup>  
(1 mil à 100 % du taux d'étalement) :

# 6125SP

**TactileClear™**

**Important :**

Il se peut qu'il faille mélanger le contenu de cet emballage avec d'autres composants avant de pouvoir utiliser le produit. Avant d'ouvrir les emballages, lire attentivement les étiquettes en s'assurant d'avoir bien pris connaissance des risques inhérents à chacun des composants et tenir compte de l'ensemble de ces risques au moment d'utiliser le mélange. Une mauvaise technique de vaporisation peut entraîner des conditions dangereuses. Pour éviter les risques de blessures ou d'incendie, suivre les instructions du fabricant de l'équipement de vaporisation. Suivre le mode d'emploi du respirateur. Porter de l'équipement de protection pour les yeux et la peau. Respecter toutes les consignes de sécurité qui s'appliquent.

---

**Pour de plus amples renseignements sur la sécurité et les manipulations, consulter les étiquettes et la fiche signalétique de sécurité du produit.**

---

INFORMATION MÉDICALE D'URGENCE OU CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS - ÉTATS-UNIS (412) 434-4515; CANADA (514) 645-1320

Les produits décrits sont réservés à un usage professionnel par un personnel formé et utilisant l'équipement adéquat. Ils ne sont pas destinés au grand public. L'utilisation de ces produits implique des risques et doit s'effectuer selon les instructions fournies, en observant les recommandations et les avertissements indiqués sur l'étiquette. Les déclarations et méthodes décrites se fondent sur les meilleures pratiques et la meilleure information dont dispose Matthews Paint. Les méthodes d'application mentionnées ne sont que des suggestions et ne constituent nullement une déclaration ou une garantie quant au rendement, aux résultats ou à l'adéquation à une fin particulière. Matthews Paint ne garantit pas non plus la non-violation de brevet lors de l'utilisation de l'une des formules ou méthodes indiquées ici. Pour obtenir de l'aide technique, veuillez appeler le numéro sans frais 1-800-323-6593.

---



*Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale*

LakeView Corporate Park • 8201 – 100th Street  
Pleasant Prairie, WI 53158-2201, États-Unis  
Numéro sans frais : 1-800-323-6593 • Wisconsin : (262) 947-0700  
Télécopieur sans frais : 800/947-0377 • Télécopieur : (262) 947-0444