

Revêtement transparent semi-brillant Matthews

SOA 365SP

Le Revêtement transparent semi-brillant de polyuréthane acrylique de Matthews (MAP[®]) SOA 365SP est issu de la même technologie que celle qui procure à nos couleurs une résistance inégalée aux intempéries.

Le Revêtement transparent semi-brillant SOA 365SP contient des agents anti-UV qui assurent une rétention du lustre et une protection optimales de la couleur et du subjectile sous-jacent.

Le SOA 365SP est conçu pour protéger les éléments de signalisation et les éléments graphiques en vinyle enduits de couleur, ou pour mettre en valeur les recouvrements métalliques architecturaux.



Caractéristiques :

- Un semi-brillant qui ne manque pas de fini
- Polyuréthane acrylique 2K
- Résiste aux UV

Avantages :

- Pas besoin d'ajouter un agent de matité
- Niveau de brillance uniforme d'un pot à l'autre
- Résiste aux agents chimiques
- Effacement facile de la plupart des graffitis avec un solvant approprié

Convient aux surfaces suivantes :

On peut appliquer le Revêtement transparent semi-brillant de polyuréthane acrylique SOA 365SP MAP[®] sur :

- Toutes les couleurs de polyuréthane acrylique MAP[®]
- Toutes les couleurs de polyuréthane acrylique MAP[®] Satiné
- 74 777SP Liant
- 74 793SP Liant à vaporiser

Produits nécessaires :

Catalyseur

- 43 270SP Catalyseur universel
- 43 621SP Catalyseur badigeonnage (pour les applications au pinceau ou au rouleau)
- 43 999SP Catalyseur lent (par temps chaud ou pour l'application au four)

Diluants (classiques)

- 6379SP Pour les températures fraîches : 16 à 24 °C (60 à 75 °F)
- 45 280SP Pour les températures tièdes : 21 à 27 °C (70 à 80 °F)
- 45 290SP Pour les températures chaudes : 24 à 29 °C (75 à 85 °F)
- 6396SP Pour les températures très chaudes : 27 °C (80 °F) et plus
- 45 251SP Retardateur

SOA 365SP

Mode d'emploi

Préparation de la surface :

Avant d'appliquer la couche de revêtement transparent, il faut préparer le support selon les directives du produit.

Proportion du mélange :

Proportions du mélange (en volume)



SOA 365SP	Catalyseur MAP*	Diluant MAP**
Revêtement transparent semi-brillant		
3 parties	1 partie	1 partie

* On peut utiliser les catalyseurs suivants dans toutes les couches de finition MAP, selon le rapport 3:1:1 :

43 270SP Catalyseur universel

43 999SP Catalyseur lent (par temps chaud ou pour l'application au four)

REMARQUE : Pour une application au pinceau ou au rouleau, on recommande l'utilisation du 43 621SP Catalyseur badigeonnage selon le rapport suivant : six (6) parties de peinture pour une (1) partie de catalyseur et deux parties (2) d'Adjuvant pour pinceau/rouleau 47 444SP (proportion de mélange 6:1:2).

** Choisir le diluant MAP le mieux adapté aux conditions de l'atelier.



- Il importe de bien mélanger le revêtement transparent, le catalyseur et le diluant avant l'utilisation.
- Ne pas préparer plus de mélange que ce qui peut être utilisé pendant une période de huit heures.
- La viscosité de vaporisation doit être de 18 à 22 secondes (viscosimètre Zahn n° 2).
- Filtrer le produit après le mélange.
- La durée utile du mélange dans le pot est de huit heures à 21 °C (70 °F), ou de deux heures avec l'accélérateur 287 437SP.

Diluants :

Diluants MAP(classiques) :

6379SP	Pour les températures froides : 16 à 24 °C (60 à 75 °F)
45 280SP	Pour les températures tièdes : 21 à 27 °C (70 à 80 °F)
45 290SP	Pour les températures chaudes : 24 à 29 °C (75 à 85 °F)
6396SP	Pour les températures très chaudes: 27 °C (80° °F) et plus
45 251SP	Retardateur

Adjuvants :



Ils ne sont pas nécessaires, mais on utilisera les suivants pour des applications ou des projets spéciaux :

287 437SP Accélérateur

47 474SP Adjuvant flexible

47 333SP Solution anti-cratère

47 888SP Pâte de fond

47 444SP Adjuvant pour pinceau/rouleau

SOA 955SP Agent de matité transparent

(Remarque : Il s'agit d'une pâte de fond ne pouvant être utilisée comme couche de finition.)

Réglage du pulvérisateur :



Pression d'air :	Habituelle :	40 à 50 lb/po ² au pistolet
	HVLP :	10 lb/po ² au bouchon
	Pression du pot :	10 à 12 lb/po ²

Réglage du pistolet :	Alimentation du siphon :	Buse : 1,4 mm 0,055
	HVLP :	Buse : 1,4 mm 0,055
	Pression du pot :	Buse : 1,2 mm 0,046

Mode d'emploi

Application :



Appliquer : Une couche humide complète
Temps de réactivité de 5 à 10 minutes entre les couches
Faire suivre par une seconde couche humide complète
Appliquer autant de couches que nécessaire pour obtenir l'épaisseur de feuil sec totale.

Recommandation :
Épaisseur du feuil sec : minimum 2 mils

Attention : Toute réticulation à deux composants cesse ou ralentit de manière importante à une température inférieure à 16 °C ou 60 °F. Ne jamais pulvériser ni soumettre les surfaces récemment peintes à ce type de condition, au risque de provoquer une perte de lustre et une réduction de la résistance chimique ou à l'eau, une durabilité limitée, de même qu'un séchage inadéquat.

Temps de séchage :



Séchage à l'air (50 % d'humidité relative, 21 °C/70 °F)	Sans	Avec 287 437SP
	Accélérateur	Accélérateur
Sec hors poussière	15 minutes	15 minutes
Sec hors poisse	2 heures	1 heure
Sec pour masquage	16 heures	2 à 4 heures
Sec pour manipulation	24 heures	4 heures

Sec au four avec le Catalyseur lent 43 999SP

Pour éviter que le solvant ne cloque, allouer un temps de réactivité de 10 à 15 minutes avant de mettre au four.

60 minutes à 66 °C/150 °F

30 minutes à 93 °C/200 °F

10 minutes à 149 °C/300 °F

Il faut éviter les températures supérieures à 177 °C/350 °F.

Remarque : Les feuil séchés en 24 heures doivent être légèrement poncés à sec à la main ou à la machine avec un papier émeri n° 320 à 400, ou sablés avec un papier humide n° 600 avant d'étaler une nouvelle couche afin d'assurer une adhérence parfaite.

Nettoyage de l'équipement :

Nettoyer l'équipement très rapidement avec la solution 45 340SP Cleanz-It ou un solvant tout-usage.

Né pas laisser les mélanges dans l'équipement.

Données techniques :

Renseignements sur les COV

SOA 365SP Revêtement transparent semi-brillant	4,8
Catalyseur MAP	5,2 à 5,3
Diluant MAP	7,3 à 8,0
Prêt à vaporiser (3:1:1)	5,0 à 5,5

Caractéristiques de rendement

Volume de solides	35 %
Volume de solides (prêt à vaporiser)	27 %
Pouvoir couvrant théorique (1 mil à 100 % du taux d'étalement)	450 pi ² /gal (prêt à vaporiser)
Conditions d'application	Minimum 16 °C (60 °F) Maximum 38 °C (100 °F)
Humidité relative	Maximum 85 % et 5° au-dessus du point de rosée
Lustre	Semi 25° à 35° avec 60° d'angle
Point d'éclair (en vase clos)	En dessous de 27 °C (80 °F)

SOA 365SP

**Revêtement transparent
semi-brillant Matthews**

Important :

Il se peut qu'il faille mélanger le contenu de cet emballage avec d'autres composants avant de pouvoir utiliser le produit. Avant d'ouvrir les emballages, lire attentivement les étiquettes en s'assurant d'avoir bien pris connaissance des risques inhérents à chacun des composants et tenir compte de l'ensemble de ces risques au moment d'utiliser le mélange. Une mauvaise technique de vaporisation peut entraîner des conditions dangereuses. Pour éviter les risques de blessures ou d'incendie, suivre les instructions du fabricant de l'équipement de vaporisation. Suivre le mode d'emploi du respirateur. Porter de l'équipement de protection pour les yeux et la peau. Respecter toutes les consignes de sécurité qui s'appliquent.

Pour de plus amples renseignements sur la sécurité et les manipulations, consulter les étiquettes et la fiche signalétique de sécurité du produit.

INFORMATION MÉDICALE D'URGENCE OU CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS - ÉTATS-UNIS (412) 434-4515; CANADA (514) 645-1320; MEXIQUE 01-800-00-21-400

Les produits décrits sont réservés à un usage professionnel par un personnel formé et utilisant l'équipement adéquat. Ils ne sont pas destinés au grand public. L'utilisation de ces produits implique des risques et doit s'effectuer selon les instructions fournies, en observant les recommandations et les avertissements indiqués sur l'étiquette. Les déclarations et méthodes décrites se fondent sur les meilleures pratiques et la meilleure information dont dispose Matthews Paint. Les méthodes d'application mentionnées ne sont que des suggestions et ne constituent nullement une déclaration ou une garantie quant au rendement, aux résultats ou à l'adéquation à une fin particulière. Matthews Paint ne garantit pas non plus la non-violation de brevet lors de l'utilisation de l'une des formules ou méthodes indiquées ici.

Pour obtenir de l'aide technique, veuillez appeler le numéro sans frais 1-800-323-6593.



MATTHEWS PAINT

Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale

LakeView Corporate Park • 8201 – 100th Street
Pleasant Prairie, WI 53158-2201, États-Unis
Numéro sans frais : 1-800-323-6593 • Wisconsin : (262) 947-0700
Télécopieur sans frais : 1-800-947-0377 • Télécopieur : (262) 947-0444