

Revêtement transparent brillant COV

282 208SP

Le Revêtement transparent brillant 282 208SP est un fini brillant de polyuréthane acrylique à deux composants, conforme aux normes COV 2,8 ou 3,5. Il est issu de la même technologie que celle qui procure à nos couleurs une résistance inégalée aux intempéries.

Le Revêtement transparent brillant COV 282 208SP contient des agents anti-UV qui assurent une protection de la couleur et du support sous-jacent.

Le Revêtement transparent brillant COV 282 208SP est destiné à servir de couche de finition. Il est conçu pour protéger les éléments de signalisation et les éléments graphiques en vinyle enduits de couleur et pour mettre en valeur les éléments métalliques architecturaux.



Caractéristiques :

- Polyuréthane acrylique 2K
- Résiste aux UV

Avantages :

- Résiste aux agents chimiques
- Effacement aisé de la plupart des graffitis avec un solvant approprié
- Conserve longtemps son lustre

Convient aux surfaces suivantes :

Le Revêtement transparent brillant COV 282 208SP peut être appliqué sur :

- Toutes les couleurs de polyuréthane acrylique MAP® COV et COSV
- Le liant adhésif 74 777SP
- Le liant à vaporiser 74 793SP

Produits nécessaires :

- 283 800SP Catalyseur MAP® COV
- 287 484SP HS Turbo Activateur

Diluants COV 2,8

- 6370SP Exempté pour les températures fraîches : 16 à 24 °C (60 à 75 °F)
- 6371SP Exempté pour les températures tièdes : 21 à 29 °C (70 à 85 °F)
- 6372SP Exempté pour les températures chaudes : 27 °C (80 °F) et plus

Diluants COV 3,5

- 6300SP Pour les températures fraîches : 16 à 24 °C (60 à 75 °F)
- 6301SP Pour les températures tièdes : 21 à 29 °C (70 à 85 °F)
- 6302SP Pour les températures chaudes : 27 °C (80 °F) et plus

282 208SP

Mode d'emploi

Préparation de la surface :

· Avant d'appliquer la couche de revêtement transparent, il faut préparer le support selon les directives du produit.

Proportion du mélange :



Proportions du mélange (en volume)

282 208SP Revêtement transparent brillant COV	283 800SP Catalyseur MAP COV	Approprié 2,8 ou 3,5 Diluant COV	+ 287 484SP* HS Turbo Activateur
3 parties	1 partie	1 partie	+ 4 oz/gal prêt à vaporiser

** En réduisant la quantité de 287 484SP, on augmente de beaucoup le temps de séchage et on prolonge la vie en pot. Tous les renseignements fournis sont sur la base d'un mélange de 4 oz de 287 484SP par gallon prêt à vaporiser. On recommande l'ajout de 1 à 4 oz par gallon prêt à vaporiser pour l'obtention d'un temps de séchage et d'une vie en pot optimaux.*

Ne pas ajouter plus de 4 oz par gallon prêt à vaporiser de 287 484SP, au risque de mettre en péril la durabilité des couches au fil du temps.

La vie en pot à 21 °C (70 °F) est d'une à deux heures.

Diluants :

Diluants MAP exemptés (COV 2,8) :

6370SP Exempté pour les températures fraîches : 16 à 24 °C (60 à 75 °F)

6371SP Exempté pour les températures tièdes : 21 à 29 °C (70 à 85 °F)

6372SP Exempté pour les températures chaudes : 27 °C (80 °F) et plus

Diluants MAP à faible teneur en COV (COV 3,5) :

6300SP Pour les températures fraîches : 16 à 24 °C (60 à 75 °F)

6301SP Pour les températures tièdes : 21 à 29 °C (70 à 85 °F)

6302SP Pour les températures chaudes : 27 °C (80 °F) et plus

Adjuvants :



287 484SP HS Turbo Activateur - nécessaire pour une vie en pot et un temps de séchage optimaux.

Ils ne sont pas nécessaires, mais on utilisera les suivants pour des applications ou des projets spéciaux :

287 113SP Additif velours

287 750SP Pâte de fond exemptée

287 950SP HS Pâte de fond

Réglage du pulvérisateur :



Pression d'air :	Habituelle :	40 à 50 lb/po ² au pistolet
	HVLP :	10 lb/po ² au bouchon
	Pression du pot :	15 à 18 lb/po ²

Réglage du pistolet :	Alimentation	
	du siphon :	Buse : 1,4 mm 0,055
	HVLP :	Buse : 1,4 mm 0,055
Pression du pot :	Buse : 1,2 mm 0,046	

Application :



Appliquer : Une couche humide complète
Temps de réactivité de 5 à 10 minutes entre les couches
Faire suivre d'une seconde couche humide complète

Recommandation
Épaisseur du feuil humide : Deux couches à 1,5 à 2,0 mils par couche

Recommandation
Épaisseur du feuil sec : minimum 2 mils

Attention : Toute réticulation à deux composants cesse ou ralentit de manière importante à une température inférieure à 16 °C ou 60 °F. Ne jamais pulvériser ni soumettre les surfaces récemment peintes à ce type de condition, au risque de provoquer une perte de lustre et une réduction de la résistance chimique ou à l'eau, une durabilité limitée, de même qu'un séchage inadéquat.

Mode d'emploi

Temps de séchage :



Séchage à l'air à 21 °C (70 °F)	
Sec hors poussière avec le Turbo Activateur 287 484SP HS	20 à 30 minutes
Sec pour manipulation avec le Turbo Activateur 287 484SP HS	60 à 90 minutes
Sec hors poisse avec le Turbo Activateur 287 484SP HS	1,5 à 2 heures
Sec pour masquage avec le Turbo Activateur 287 484SP HS	4 heures

Nettoyage de l'équipement :

Nettoyer l'équipement très rapidement avec la solution 45 340SP Cleanz-It ou un solvant tout-usage.
Ne pas laisser les mélanges dans l'équipement.

Données techniques :

Renseignements sur les COV 2,8

Revêtement transparent brillant COV 282 208SP	3,20
283 800SP Catalyseur MAP COV	0,94
Diluants exemptés 6370SP, 6371SP ou 6372SP	0,00
287 484SP HS Turbo Activateur	7,60
Prêt à vaporiser (3:1:1 + 4 oz de 287 484SP par gallon prêt à vaporiser)	2,8

Renseignements sur les COV 3,5

282 208SP Revêtement transparent satiné COV	3,20
283 800SP Catalyseur MAP COV	0,94
Diluant 6300SP, 6301SP ou 6302SP	6,40
287 484SP HS Turbo Activateur	7,60
Prêt à vaporiser (3:1:1 + 4 oz de 287 484SP par gallon prêt à vaporiser)	3,5

Caractéristiques de rendement

Volume de solides	53,8 %
Volume de solides (prêt à vaporiser)	48,4 %
Poids de solides	60,5 %
Poids de solides (prêt à vaporiser)	56,3 %
Pouvoir couvrant théorique (1,0 mil à 100 % du taux d'étalement)	775 pi ² /gal (prêt à vaporiser)
Conditions d'application	Minimum 16 °C (60 °F) Maximum 38 °C (100 °F)
Humidité relative	Maximum 85 % et 5° au-dessus du point de rosée
Lustre	Élevé 90° à ± 5° avec 60° d'angle
Point d'éclair (en vase clos)	En dessous de 27 °C (80 °F)

282 208SP

**Revêtement transparent
brillant COV**

Important :

Il se peut qu'il faille mélanger le contenu de cet emballage avec d'autres composants avant de pouvoir utiliser le produit. Avant d'ouvrir les emballages, lire attentivement les étiquettes en s'assurant d'avoir bien pris connaissance des risques inhérents à chacun des composants et tenir compte de l'ensemble de ces risques au moment d'utiliser le mélange. Une mauvaise technique de vaporisation peut entraîner des conditions dangereuses. Pour éviter les risques de blessures ou d'incendie, suivre les instructions du fabricant de l'équipement de vaporisation qui s'appliquent.

Pour de plus amples renseignements sur la sécurité et les manipulations, consulter les étiquettes et la fiche signalétique de sécurité du produit.

INFORMATION MÉDICALE D'URGENCE OU CONTRÔLE DES DÉVERSEMENTS - ÉTATS-UNIS (412) 434-4515; CANADA (514) 645-1320; MEXIQUE 01-800-00-21-400

Les produits décrits sont réservés à un usage professionnel par un personnel formé et utilisant l'équipement adéquat. Ils ne sont pas destinés au grand public. L'utilisation de ces produits implique des risques et doit s'effectuer selon les instructions fournies, en observant les recommandations et les avertissements indiqués sur l'étiquette. Les déclarations et méthodes décrites se fondent sur les meilleures pratiques et la meilleure information dont dispose Matthews Paint. Les méthodes d'application mentionnées ne sont que des suggestions et ne constituent nullement une déclaration ou une garantie quant au rendement, aux résultats ou à l'adéquation à une fin particulière. Matthews Paint ne garantit pas non plus la non-violation de brevet lors de l'utilisation de l'une des formules ou méthodes indiquées ici. Pour obtenir de l'aide technique, veuillez appeler le numéro sans frais 1-800-323-6593.



MATTHEWS PAINT

Un revêtement de qualité inégalée pour la signalisation architecturale

LakeView Corporate Park • 8201 – 100th Street
Pleasant Prairie, WI 53158-2201, États-Unis
Numéro sans frais : 1-800-323-6593 • Wisconsin : (262) 947-0700
Télécopieur sans frais : 1-800-947-0377 • Télécopieur : (262) 947-0444