

TactileClear™

6125SP

6125SP TactileClear™ es una novedosa capa final de uretano de dos componentes con alto nivel de sólidos. 6125SP TactileClear posee un brillo muy bajo y es suave al tacto, lo que brinda un acabado de primera calidad.

TactileClear es fuerte y sumamente resistente a la abrasión. Se puede utilizar sobre todas las capas finales de MAP 6125SP.

TactileClear posee excelentes niveles de lustre y de resistencia a los rayones y al desgaste natural. Después de 1000 horas de exposición QUV, 6125SP TactileClear mantiene su bajo brillo y resiste el desvanecimiento del color.



Características:	Ventajas:	Beneficios:
Bajo brillo	Suave al tacto	Superficie única
Durable	Resistente a las rayaduras y al desgaste natural	Resistente a la abrasión
Resiste el desvanecimiento del color	No varía su aspecto	Gran resistencia a la intemperie

Superficies compatibles	Advertencia:
6125SP TactileClear se puede aplicar sobre: MAP® SATIN MAP® SVOC MAP® VOC MAP® Sustratos de madera	Este producto no se puede aplicar sobre el adhesivo "Tie Bond" 74 777SP ni el adhesivo "Spray Bond" 74 793SP.

Productos necesarios:	Catalizador
Catalizador TactileClear	6225SP

6125SP

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie:

6125SP TactileClear se puede aplicar sobre productos satinados y brillantes MAP así como sobre productos satinados y brillantes VOC MAP.

6125SP TactileClear también se puede aplicar sobre sustratos de madera limpios y lijados.

Proporción de mezcla:



6125SP TactileClear	:	6225SP Catalizador TactileClear	:	Reductor	:	287 484SP Realzador turbo
10	:	1.5	:	3	:	4 onzas/galón listo para aplicar.

La duración de la mezcla de 6125SP es de 1 a 2 horas a 77 °F (25 °C)

Reductores:

Reductores MAP (convencionales):

6379SP	Para temperaturas frescas, 60 - 75 °F (16 - 24 °C)
45 280SP	Para temperaturas cálidas, 70 - 80 °F (21 - 27 °C)
45 290SP	Para temperaturas muy cálidas, 75 - 85 °F (24 - 29 °C)
6396SP	Para temperaturas altas, 80 °F (27 °C) y superiores

Reductores VOC MAP/SVOC MAP (exentos):

6370SP	Para temperaturas frescas, 60 - 75 °F (16 - 24 °C)
6371SP	Para temperaturas cálidas, 65 - 85 °F (18 - 29 °C)
6372SP	Para temperaturas altas, 80 °F (27 °C) y superiores

Aditivos:



Realzador turbo 287 484SP	4 onzas/galón listo para aplicar
---------------------------	----------------------------------

Configuración de rociado:



Presión de aire:	Convencional:	45 - 50 psi en la pistola
	HVLP:	10 psi en la tapa
	Presión del depósito:	15 - 18 psi
Configuración de la pistola:	Alimentación por sifón:	Boquilla de fluido 0.055 1.4 mm - 1.8mm
	HVLP:	Boquilla de fluido 0.055 1.4 mm - 1.7mm (descarga de líquido de 12 a 14 onzas/minuto)
	Presión del depósito:	Boquilla de fluido de 0.046 1.2 mm

Aplicación:



Aplique:	Dos capas húmedas completas con un tiempo de evaporación de 10 a 15 minutos entre capa y capa. 1.5 a 2.0 milipulgadas de espesor de película húmeda por capa o 1.0 a 3.5 milipulgadas de espesor de película seca por capa.
----------	---

Advertencia: Todo el proceso de reticulado de dos componentes se detiene o disminuye su velocidad en forma significativa a temperaturas inferiores a 60 °F ó 15.6 °C. Nunca se deben rociar o someter revestimientos recién pintados a esas condiciones, ya que dará como resultado pérdida de brillo, escasa resistencia al agua y a sustancias químicas, así como reducción de la durabilidad y curado inadecuado.

Instrucciones de uso

Tiempos de secado:



Secado a temperatura ambiente	Tiempos de secado a 70 °F (21 °C)
Sin polvo:	15 minutos
Seco a la huella:	1 hora 30 minutos
Seco para encintar:	2 horas
Para aplicar una nueva mano:	6 horas
Secado forzado en horno	Deje evaporar 10 minuto antes de introducir en el horno 180 °F (82 °C) Hornear 30 minutos

Limpeza del equipo:

Limpie a fondo las pistolas rociadoras, el depósito de las pistolas, los envases de almacenamiento y otros utensilios con el limpiador "Cleanz-It" 45 340SP o cualquier solvente de limpieza universal.
No deje material mezclado dentro del equipo.

Información técnica:

Información sobre COV

COV 4.15

10 partes de 6125SP
1.5 partes de 6225SP
3 partes de reductor convencional
1 onza de 287 484SP por cuarto de galón listo para aplicar

COV 3.4

10 partes de 6125SP
1.5 partes de 6225SP
3 partes de reductor exento
1 onza de 287 484SP por cuarto de galón listo para aplicar

COV (componentes)

6125SP TactileClear	3.50 libras por galón
6225SP Catalizador TactileClear	1.30 libras por galón
287 484SP Realizador turbo	7.65 libras por galón
Reductores/convencionales	7.15 libras por galón
Reductores/exentos	0.00 libras por galón

Sólidos en volumen (listo para aplicar): 44%

Características de rendimiento

Dureza de lápiz*	ASTM D3363	F -2H (dependiente del sustrato)
Brillo 60°	ASTM D523	5° (+/-) 1°
Retención de brillo (750 horas QUV)	ASTM D2565	100% de adhesión, brillo y retención del color
Resistencia a la humedad (500 horas.)	ASTM D2247	
Rociado salino: (360 horas)	ASTM B117	
Inmersión en agua (240 horas)	ASTM D870	
Resistencia a la abrasión	carga de 175 gramos	Aprobado
Adherencia de trama cruzada	ASTM D3359	95 - 100%
Resistencia a la metiletilcetona	ASTM D5402	Aprobado
Resistencia al tolueno	ASTM D5402	Aprobado
Resistencia química	LP-483PB-3101 (Especif. Chrysler)	Sin efecto – Windex® Spray, Armor All®, Coppertone® Para Kids Suntan Lotion

Cobertura en pies cuadrados listo para aplicar/galón estadounidense. (1 milipulgada para una eficacia de transferencia del 100%):

800 - 850 pies cuadrados

6125SP

TactileClear™

Importante:

Es posible que resulte necesario mezclar el contenido de este envase con otros componentes antes de utilizar el producto. Antes de abrir los envases, asegúrese de comprender las advertencias que figuran en las etiquetas de todos los componentes, dado que la mezcla concentrará los riesgos de todas sus partes integrantes. Una técnica de rociado inadecuada puede producir una situación peligrosa. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para evitar lesiones corporales o incendios. Siga las instrucciones de uso del respirador. Utilice protección para los ojos y la piel. Tome todas las precauciones aplicables.

Consulte las etiquetas y la hoja de datos de seguridad de materiales para obtener información de seguridad adicional e instrucciones de manejo.

EN CASO DE EMERGENCIA MÉDICA O PARA OBTENER INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES LLAME A LOS SIGUIENTES NÚMEROS:
EE.UU. (412) 434-4515; EN CANADÁ (514) 645-1320

Los materiales que se describen en este prospecto han sido diseñados para ser aplicados por personal profesional capacitado mediante equipos adecuados y no están destinados a la venta al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y se deben utilizar solamente de acuerdo con las instrucciones, y en cumplimiento de las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta. Las afirmaciones y métodos contenidos en este prospecto se basan en las mejores prácticas e información en poder de Matthews Paint. Los procedimientos de aplicación mencionados son solamente sugerencias y no se deben interpretar como declaraciones o garantías sobre rendimiento, resultados o conveniencia para un uso determinado; asimismo Matthews Paint no garantiza que no se ha infringido ninguna patente al utilizar las fórmulas o procedimientos mencionados en el presente prospecto. Si necesita asistencia técnica, llámenos en forma gratuita al 1-800-323-6593.



El revestimiento para señalización arquitectónica más fino del mundo

LakeView Corporate Park • 8201 - 100th Street
Pleasant Prairie, WI 53158-2201
Número gratuito: 1-800-323-6593 • Wisconsin: 262-947-0700
FAX gratuito: 1-800-947-0377 • FAX: 262-947-0444