

Barniz Braco COV

282 260SP

El barniz Braco COV 282 260SP es una capa final de poliuretano acrílico de dos componentes, con alto brillo, que cumple con las reglamentaciones COV 2.8 o 3.5 y fue creada específicamente para utilizar sobre metales pulidos.

El barniz Braco COV 282 260SP protege los metales pulidos de las manchas y es una opción excelente para utilizar sobre latón, bronce u otras aleaciones de cobre.



Características:

- Retarda la decoloración de los metales pulidos
- Poliuretano acrílico de dos componentes
- Resistente a los rayos UV

Beneficios:

- Preserva el aspecto original de los metales decorativos
- Brillo uniforme
- Resistente a las sustancias químicas
- Excelente retención de brillo

Superficies compatibles:

El barniz Braco COV 282 260SP se puede aplicar sobre:

- Latón
- Bronce
- Aleaciones de cobre

Productos necesarios:

74 737SP	Tratamiento previo Braco
74 793SP	Adhesivo "Spray Bond" (consulte el Boletín Técnico MPC161)
283 800SP	Catalizador VOC MAP®
287 484SP	Realzador turbo HS

Reductores COV 2.8

6370SP	Exento para temperaturas frescas, 60 - 75 °F (16 - 24 °C)
6371SP	Exento para temperaturas cálidas, 70 - 85 °F (21 - 29 °C)
6372SP	Exento para temperaturas altas, 80 °F (27 °C) y superiores

Reductores COV 3.5

6300SP	Para temperaturas frescas, 60 - 75 °F (16 - 24 °C)
6301SP	Para temperaturas cálidas, 70 - 85 °F (21 - 29 °C)
6302SP	Para temperaturas altas, 80 °F (27 °C) y superiores

282 260SP

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie:

· Elimine todos los compuestos de pulido y después limpie con el limpiador de bajo COV 6405SP (consulte el Boletín Técnico MPC172).

· Nunca permita que el limpiador se seque sobre la superficie.

No se debe ejercer demasiada fuerza al eliminar los contaminantes de la superficie.

Proporción de mezcla:



Proporciones de mezcla (según volumen)

282 260SP Barniz Braco COV	283 800SP Catalizador VOC MAP	Adecuado 2.8 o 3.5 Reductor VOC	+	287 484SP* Realizador turbo HS
3 partes	1 parte	1 parte		+ 4 onzas/galón listo para aplicar



* La reducción de la cantidad de 287 484SP aumentará en forma importante los tiempos de secado y la duración de la mezcla. Toda la información proporcionada se basa en una mezcla de 4 onzas de 287 484SP por galón listo para aplicar. Se recomienda añadir de 1 a 4 onzas por galón listo para aplicar para lograr mejores tiempos de secado y de duración de la mezcla.

No añada más de 4 onzas por galón listo para aplicar de 287 484SP; de lo contrario, se reducirá el rendimiento futuro del revestimiento.

La mezcla tiene una duración de 2 horas a 70 °F (21 °C)

Reductores:

Reductores MAP exentos (COV 2.8):

6370SP Exento para temperaturas frescas, 60 - 75 °F (16 - 24 °C)
6371SP Exento para temperaturas cálidas, 70 - 85 °F (21 - 29 °C)
6372SP Exento para temperaturas altas, 80 °F (27 °C) y superiores

Reductores MAP con bajo COV (COV 3.5):

6300SP Para temperaturas frescas, 60 - 75 °F (16 - 24 °C)
6301SP Para temperaturas cálidas, 70 - 85 °F (21 - 29 °C)
6302SP Para temperaturas altas, 80 °F (27 °C) y superiores

Aditivos:



Realizador turbo HS 287 484SP: necesario para lograr tiempos óptimos de secado y de duración de la mezcla

Configuración de rociado:



Presión de aire:	Convencional:	40 - 50 psi en la pistola
	HVLP:	10 psi en la tapa
	Presión del depósito:	15 - 18 psi

Configuración de la pistola:	Alimentación por sifón:	Boquilla de fluido de 0.055 1.4 mm
	HVLP:	Boquilla de fluido de 0.055 1.4 mm
	Depósito a presión:	Boquilla de fluido de 0.046 1.2 mm

Aplicación:



Paso 1 74 737SP Tratamiento previo Braco:

Aplique manualmente el tratamiento previo Braco 74 737SP humedeciendo un paño sin pelusa o una gamuza con el tratamiento previo Braco 74 737SP y limpie el sustrato que desea tratar, controlando que no queden vetas en la superficie.

El tratamiento previo Braco 74 737SP debe entrar en contacto directo con el sustrato que desea tratar.

Deje secar el tratamiento previo Braco al aire libre (aproximadamente 10 minutos).

Paso 2 Adhesivo "Spray Bond" 74 793SP:

Rocíe una capa húmeda mediana de adhesivo "Spray Bond" 74 793SP (consulte el Boletín Técnico MPC161).

Deje evaporar de 10 a 15 minutos.

Instrucciones de uso

Aplicación (continuación):

Paso 3 Barniz Braco COV 282 260SP:

Aplique:	2 - 3 capas livianas de barniz Braco Deje evaporar de 5 a 10 minutos entre capa y capa
Espesor de película húmeda recomendado:	2 capas para 1.5 - 2.0 milipulgadas por capa
Espesor de película seca recomendado:	2 milipulgadas mínimo

Advertencia: Todos los procesos de reticulado de dos componentes se detienen o se ralentizan en forma importante a temperaturas inferiores a 60 °F o 16 °C. Nunca se deben rociar o someter revestimientos pintados recientemente a esas condiciones, porque se producirá pérdida de brillo, resistencia escasa al agua y a sustancias químicas, así como reducción de la durabilidad y curado inadecuado.

Tiempos de secado:



Tiempos de secado a 70 °F (21 °C)	
Libre de polvo con el realzador turbo HS 287 484SP	20 - 30 minutos
Seco para manipular con el realzador turbo HS 287 484SP	60 - 90 minutos
Seco al tacto con el realzador turbo HS 287 484SP	1.5 - 2 horas
Tiempo para encintado con el realzador turbo HS 287 484SP	4 horas

Limpieza del equipo:

Limpie el equipo de inmediato con el limpiador "Cleanz-It" 45 340SP o cualquier solvente de limpieza universal.

No deje material mezclado dentro del equipo.

Información técnica:

Información sobre COV 2.8

282 260SP Barniz Braco COV	3.19
283 800SP Catalizador VOC MAP	0.94
6370SP, 6371SP, 6372SP Reductores exentos	0.00
287 484SP Realzador Turbo HS	7.60
Listo para aplicar (3:1:1 + 4 oz. 287 484SP/galón listo para aplicar)	2.8

Información sobre COV 3.5

282 260SP Barniz Braco COV	3.19
283 800SP Catalizador VOC MAP	0.94
6300SP, 6301SP ó 6302SP Reductores	6.40
287 484SP Realzador turbo HS	7.60
Listo para aplicar (3:1:1 + 4 oz. 287 484SP/galón listo para aplicar)	3.5

Características de rendimiento

Sólidos en volumen	54%
Sólidos en volumen (listo para aplicar)	48.5%
Rendimiento teórico (1.0 milipulgada para una eficacia de transferencia del 100%)	778 pies cuadrados/galón listo para aplicar.
Condiciones de aplicación	60 °F (16 °C) mínimo 100 °F (38 °C) máximo
Humedad relativa	85% máxima
Brillo	5° sobre el punto de rocío Alto 90° + 5° medido a 60°
Punto de inflamación (con crisol cerrado)	Inferior a 80 °F (27 °C)

282 260SP

Barniz Braco COV

Importante:

Es posible que resulte necesario mezclar el contenido de este envase con otros componentes antes de utilizar el producto. Antes de abrir los envases, asegúrese de comprender las advertencias que figuran en las etiquetas de todos los componentes, dado que la mezcla concentrará los riesgos de todas sus partes integrantes. Una técnica de rociado inadecuada puede producir una situación peligrosa. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para evitar lesiones corporales o incendios. Siga las instrucciones de uso del respirador. Utilice protección para los ojos y la piel. Tome todas las precauciones aplicables.

Consulte las etiquetas y la hoja de datos de seguridad de materiales para obtener información de seguridad adicional e instrucciones de manejo.

EN CASO DE EMERGENCIA MÉDICA O PARA OBTENER INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES LLAME A LOS SIGUIENTES NÚMEROS:
EE.UU. (412) 434-4515; EN CANADÁ (514) 645-1320

Los materiales que se describen en este prospecto han sido diseñados para ser aplicados por personal profesional capacitado mediante equipos adecuados y no están destinados a la venta al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y se deben utilizar solamente de acuerdo con las instrucciones, y en cumplimiento de las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta. Las afirmaciones y métodos contenidos en este prospecto se basan en las mejores prácticas e información en poder de Matthews Paint. Los procedimientos de aplicación mencionados son solamente sugerencias y no se deben interpretar como declaraciones o garantías sobre rendimiento, resultados o conveniencia para un uso determinado; asimismo Matthews Paint no garantiza que no se ha infringido ninguna patente al utilizar las fórmulas o procedimientos mencionados en el presente prospecto.

Si necesita asistencia técnica, llámenos en forma gratuita al 1-800-323-6593.



El revestimiento para señalización arquitectónica más fino del mundo

LakeView Corporate Park • 8201 - 100th Street
Pleasant Prairie, WI 53158-2201
Número gratuito: 1-800-323-6593 • Wisconsin: 262-947-0700
FAX gratuito: 1-800-947-0377 • FAX: 262-947-0444