

Barniz brillante Matthews

42 208SP

El barniz brillante de poliuretano acrílico de Matthews (MAP®) 42 208SP se produce con la misma tecnología que ha convertido a nuestros colores en productos incomparables por su resistencia a los elementos.

El barniz brillante 42 208SP está formulado con agentes de protección UV que aseguran una excelente retención del brillo y protección del color y del sustrato subyacente.

El barniz brillante 42 208SP está pensado para proteger cartelería de vinilo pintada o para destacar metales arquitectónicos.



Características:

- Poliuretano acrílico de dos componentes
- Resistente a los rayos UV

Beneficios:

- Resistente a las sustancias químicas
- Permite borrar la mayoría de los graffiti usando el solvente adecuado
- Los colores no se desvanecen con el tiempo

Superficies compatibles:

El barniz brillante de poliuretano acrílico 42 208SP MAP® se puede aplicar sobre:

Todos los colores de poliuretano acrílico de MAP®

Todos los colores de poliuretano acrílico de Satin MAP®

74 777SP Adhesivo "Tie Bond"

74 793SP Adhesivo "Spray Bond"

Productos necesarios:

Catalizadores

43 270SP	Catalizador universal
43 333SP	Catalizador para textura (para aspecto texturizado)
43 621SP	Catalizador para brocha/rodillo
43 999SP	Catalizador lento (para aplicar a altas temperaturas o para secado en horno)

Reductores (convencionales)

6379SP	Para temperaturas frescas, 60 - 75 °F (16 - 24 °C)
45 280SP	Para temperaturas cálidas, 70 - 80 °F (21 - 27 °C)
45 290SP	Para temperaturas muy cálidas, 75 - 85 °F (24 - 29 °C)
6396SP	Para temperaturas altas, 80 °F (27 °C) y superiores
45 251SP	Retardador

42 208SP

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie:

El sustrato se debe preparar según las instrucciones del producto antes de aplicar la capa transparente.

Proporción de mezcla:



Proporciones de mezcla (según volumen)

42 208SP Barniz brillante	Catalizador MAP*	Reductor MAP**
3 partes	1 parte	1 parte

* Los siguientes catalizadores se pueden utilizar en cualquier capa final de MAP en una proporción de 3:1:1:

43 270SP Catalizador universal

43 999SP Catalizador lento (para aplicar a altas temperaturas o para secado en horno)

43 333SP Catalizador para textura (para aspecto texturizado)

NOTA: Si se va a aplicar la película con brocha o rodillo, se recomienda utilizar 43 621SP Catalizador para brocha/rodillo en una proporción de mezcla de seis (6) partes de pintura por una (1) parte de catalizador por dos (2) partes de B/R Aditivo 47 444SP (6:1:2).

** Elija el reductor MAP más adecuado para las condiciones del taller.



- El barniz, el catalizador y el reductor se deben mezclar adecuadamente antes de utilizar.
- Mezcle sólo materiales que utilizará antes de transcurrido un período de 8 horas.
- La viscosidad para rociar debe ser de 18 a 22 segundos (medida con una copa Zahn n.º 2).
- Filtre el material después de mezclar.
- La duración de la mezcla es de 8 horas a 70 °F (21 °C) ó 2 horas con Acelerador 287 437SP.

Reductores:

Reductores MAP (convencionales):

6379SP	Para temperaturas frescas, 60 - 75 °F (16 - 24 °C)
45 280SP	Para temperaturas cálidas, 70 - 80 °F (21 - 27 °C)
45 290SP	Para temperaturas muy cálidas, 75 - 85 °F (24 - 29 °C)
6396SP	Para temperaturas altas, 80 °F (27 °C) y superiores
45 251SP	Retardador

Aditivos:



No se requieren aditivos, pero se pueden utilizar los siguientes productos para aplicaciones específicas o según las necesidades del proyecto:

287 437SP Acelerador	47 888SP Pasta reductora de brillo
47 444SP Aditivo para brocha/rodillo	47 333SP Solución anti poros
47 474SP Aditivo de flexibilidad	

SOA 955SP Barniz para acabado mate (*Nota:* Este producto es una pasta reductora de brillo y no se puede utilizar como capa final).

Configuración de rociado:



Presión de aire:	Convencional:	40 - 50 psi en la pistola
	HVLP:	10 psi en la tapa
	Presión del depósito:	10 - 12 psi

Configuración de la pistola:	Alimentación por sifón:	Boquilla de fluido de 0.055 1.4 mm
	HVLP:	Boquilla de fluido de 0.055 1.4 mm
	Depósito a presión:	Boquilla de fluido de 0.046 1.2 mm

Instrucciones de uso

Aplicación:



Aplique: 1 capa húmeda completa
 Deje un tiempo de evaporación de 5 a 10 minutos entre capa y capa.
 Aplique a continuación una segunda capa húmeda completa.
 Aplique capas adicionales hasta obtener el espesor de película seca total.

Espesor de película seca recomendado: 2 milipulgadas mínimo

Advertencia: Todos los procesos de reticulado de dos componentes se detienen o se ralentizan en forma importante a temperaturas inferiores a 60 °F o 16 °C. Nunca se deben rociar o someter revestimientos pintados recientemente a esas condiciones, porque se producirá pérdida de brillo, resistencia escasa al agua y a sustancias químicas, así como reducción de la durabilidad y curado inadecuado.

Tiempos de secado:



Secado al aire (50% humedad relativa, 70 °F/21 °C)	Sin acelerador	Con acelerador 287 437SP
Libre de polvo	15 minutos	15 minutos
Seco al tacto	2 horas	1 hora
Tiempo para encintado	16 horas	2 - 4 horas
Seco para manipular	24 horas	4 horas

Secado a horno con 43 999SP Catalizador lento

Deje un período de evaporación de 10 - 15 minutos antes de hornear para evitar la formación de burbujas de solvente.

60 minutos a 150 °F/66 °C

30 minutos a 200 °F/93 °C

10 minutos a 300 °F/149 °C

Se deben evitar temperaturas superiores a 350°/177 °C.

Nota: Las películas de pintura curadas durante 24 horas se deben lijar levemente a mano o a máquina, en seco con papel de lija de grano 320 - 400 o en húmedo con grano 600 antes de una nueva aplicación para asegurar una adhesión adecuada.

Limpieza del equipo:

Limpie el equipo de inmediato con 45 340SP Cleanz-It o cualquier solvente de limpieza universal. No deje material mezclado dentro del equipo.

Información técnica:

Información sobre COV

42 208SP Barniz brillante	4.8 - 5.0
Catalizador MAP	5.3 - 5.8
Reductor MAP	7.3 - 8.0
Listo para aplicar (3:1:1)	5.0 - 5.5

Características de rendimiento

Sólidos en volumen	33%
Sólidos en volumen (listo para aplicar)	27% - 31%
Rendimiento teórico (1 milipulgada para una eficacia de transferencia del 100%)	500 pies cuadrados/galón listo para aplicar.
Condiciones de aplicación	Temperatura mínima 60 °F (16 °C) Temperatura máxima 100 °F (38 °C)
Humedad relativa	85% máxima, 5° sobre el punto de rocío
Brillo	Alto 90° ± 5 unidades medido a 60°
Punto de inflamación (con crisol cerrado)	Inferior a 80 °F (27 °C)

42 208SP

Barniz brillante de Matthews

Importante:

Es posible que resulte necesario mezclar el contenido de este envase con otros componentes antes de utilizar el producto. Antes de abrir los envases, asegúrese de comprender las advertencias que figuran en las etiquetas de todos los componentes, dado que la mezcla concentrará los riesgos de todas sus partes integrantes. Una técnica de rociado inadecuada puede producir una situación peligrosa. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para evitar lesiones corporales o incendios. Siga las instrucciones de uso del respirador. Utilice protección para los ojos y la piel. Tome todas las precauciones aplicables.

Consulte las etiquetas y la hoja de datos de seguridad de materiales para obtener información de seguridad adicional e instrucciones de manejo.

EN CASO DE EMERGENCIA MÉDICA O PARA OBTENER INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES LLAME A LOS SIGUIENTES NÚMEROS:
EE.UU. (412) 434-4515; CANADÁ (514) 645-1320; MÉXICO 01-800-00-21-400

Los materiales que se describen en este prospecto han sido diseñados para ser aplicados por personal profesional capacitado mediante equipos adecuados y no están destinados a la venta al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y se deben utilizar solamente de acuerdo con las instrucciones, y en cumplimiento de las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta. Las afirmaciones y métodos contenidos en este prospecto se basan en las mejores prácticas e información en poder de Matthews Paint. Los procedimientos de aplicación mencionados son solamente sugerencias y no se deben interpretar como declaraciones o garantías sobre rendimiento, resultados o conveniencia para un uso determinado; asimismo Matthews Paint no garantiza que no se ha infringido ninguna patente al utilizar las fórmulas o procedimientos mencionados en el presente prospecto. Si necesita asistencia técnica, llámenos en forma gratuita al 1-800-323-6593.



MATTHEWS PAINT

El revestimiento para señalización arquitectónica más fino del mundo

LakeView Corporate Park • 8201 - 100th Street
Pleasant Prairie, WI 53158-2201
Número gratuito: 1-800-323-6593 • Wisconsin: 262-947-0700
FAX gratuito: 1-800-947-0377 • FAX: 262-947-0444