

**Barniz para acabado mate de Matthews**

# 42 900SP

El barniz para acabado mate 42 900SP de poliuretano acrílico de Matthews (MAP®) se produce con la misma tecnología que ha convertido a nuestros colores en productos inigualables por su resistencia a los elementos.

El barniz para acabado mate 42 900SP está formulado con un sistema de protección UV que asegura la protección del color y del sustrato subyacente.

El barniz para acabado mate 42 900SP está diseñado para aplicaciones de capa final y para proteger componentes de carteles revestidos con color y gráficos de vinilo o para destacar metales arquitectónicos.



**Características:**

- Brillo mate directo de la lata
- Poliuretano acrílico de dos componentes
- Resistente a los rayos UV

**Beneficios:**

- No es necesario agregar un agente reductor de brillo
- Nivel de brillo uniforme de lata a lata
- Resistente a las sustancias químicas
- Permite borrar la mayoría de los graffiti usando el solvente adecuado

**Superficies compatibles:**

El barniz para acabado mate 42 900SP de poliuretano acrílico MAP® se puede aplicar sobre:

- Todos los colores de poliuretano acrílico de MAP®
- Todos los colores de poliuretano acrílico de Satin MAP®
- 74 777SP Adhesivo "Tie Bond"
- 74 793SP Adhesivo "Spray Bond"

**Productos necesarios:**

**Catalizadores**

|          |  |
|----------|--|
| 43 270SP | Catalizador universal  |
| 43 621SP | Catalizador para brocha/rodillo  |
| 43 999SP | Catalizador lento (para aplicar a altas temperaturas o para secado en horno) |

**Reductores (convencionales)**

|          |  |
|----------|--|
| 6379SP   | Para temperaturas frescas, 60 - 75 °F (16 - 24 °C)     |
| 45 280SP | Para temperaturas cálidas, 70 - 80 °F (21 - 27 °C)     |
| 45 290SP | Para temperaturas muy cálidas, 75 - 85 °F (24 - 29 °C) |
| 6396SP   | Para temperaturas altas, 80 °F (27 °C) y superiores    |
| 45 251SP | Retardador   |

# 42 900SP

## Instrucciones de uso

### Preparación de la superficie:

El sustrato se debe preparar según las instrucciones de l producto antes de aplicar la capa transparente.

### Proporción de mezcla:



Proporciones de mezcla (según volumen)

#### 42 900SP

Barniz para  
acabado mate

Catalizador MAP \* Reductor MAP\*\*

3 partes

1 parte

1 parte

\* Los siguientes catalizadores se pueden utilizar en cualquier capa final de MAP en una proporción de 3:1:1:

43 270SP Catalizador universal

43 999SP Catalizador lento (para aplicar a altas temperaturas o para secado en horno)

**NOTA:** Si se va a aplicar la película con brocha o rodillo, se recomienda utilizar el catalizador para brocha/rodillo 43 621SP en una proporción de mezcla de seis (6) partes de pintura por una (1) parte de catalizador por dos (2) partes de aditivo para brocha/rodillo 47 444SP (6:1:2).

\*\* Elija el reductor de MAP más adecuado para las condiciones del taller.



· La capa transparente, el catalizador y el reductor de MAP se deben mezclar bien antes de utilizar.

· Mezcle sólo la cantidad de material que utilizará dentro de un período de 8 horas.

· La viscosidad para rociar debe ser de 18 - 22 segundos (medida con una copa Zahn n.º 2).

· Filtre el material después de mezclar.

· La duración de la mezcla es de 8 horas a 70 °F (21 °C) ó 2 horas con el acelerador 287 437SP.

### Reductores:

#### Reductores MAP (convencionales):

6379SP

Para temperaturas frescas, 60 - 75 °F (16 - 24 °C)

45 280SP

Para temperaturas cálidas, 70 - 80 °F (21 - 27 °C)

45 290SP

Para temperaturas muy cálidas, 75 - 85 °F (24 - 29 °C)

6396SP

Para temperaturas altas, 80 °F (27 °C) y superiores

45 251SP

Retardador

### Aditivos:



No se requieren aditivos, pero se pueden utilizar los siguientes productos para aplicaciones específicas o según las necesidades del proyecto:

287 437SP Acelerador

47 474SP Aditivo de flexibilidad

47 444SP Aditivo para brocha/rodillo

47 333SP Solución anti poros

### Configuración de rociado:



Presión de aire:

Convencional:

40 - 50 psi en la pistola

HVLP:

10 psi en la tapa

Presión del depósito:

10 - 12 psi

Configuración de la pistola:

Alimentación por sifón:

Boquilla de fluido de 0.055 1.4 mm

HVLP:

Boquilla de fluido de 0.055 1.4 mm

Depósito a presión:

Boquilla de fluido de 0.046 1.2 mm

---

## Instrucciones de uso

---

### Aplicación:



Aplique: 1 capa húmeda completa  
Deje evaporar de 5 a 10 minutos entre capa y capa.  
Aplique a continuación una segunda capa húmeda completa.  
Aplique capas adicionales hasta obtiene el espesor de película seca total.

Espesor de película seca  
recomendado: 2 milipulgadas mínimo

**Advertencia:** Todo el proceso de reticulado de dos componentes se detiene o disminuye su velocidad en forma importante bajo temperaturas inferiores a 60 °F ó 16 °C. Nunca se deben rociar o someter revestimientos recién pintados a esas condiciones, ya que dará como resultado pérdida de brillo, escasa resistencia al agua y a sustancias químicas, así como reducción de la durabilidad y curado inadecuado.

---

### Tiempos de secado:



|                       | Secado al aire (50% humedad relativa,<br>70 °F / 21 °C) |                   |
|-----------------------|---|-------------------|
|                       | Sin<br>acelerador 287 437SP                             | Con<br>acelerador |
| Libre de polvo        | 15 minutos  | 15 minutos        |
| Seco al tacto         | 2 horas   | 1 hora            |
| Tiempo para encintado | 16 horas  | 2 - 4 horas       |
| Seco para manipular   | 24 horas  | 4 horas           |

#### Secado a horno con el catalizador lento 43 999SP

Deje evaporar de 10 a 15 minutos antes de hornear para evitar que comience a saltar el solvente.

60 minutos a 150 °F / 66 °C

30 minutos a 200 °F / 93 °C

10 minutos a 300 °F / 149 °C

Se deben evitar temperaturas superiores a 350° / 177 °C.

**Nota:** Las películas de pintura curadas durante 24 horas se deben lijar levemente a mano o a máquina, en seco con papel de lija de grano 320 - 400 o en húmedo con grano 600 antes de una nueva aplicación para asegurar una adhesión adecuada.

---

### Limpieza del equipo:

Limpie el equipo de inmediato con el limpiador "Cleanz-It" 45 340SP o cualquier solvente de limpieza universal.

No deje material mezclado dentro del equipo.

---

### Información técnica:

#### Información sobre COV

|                                   |           |
|-----------------------------------|-----------|
| 42 900SP Barniz para acabado mate | 4.5       |
| Catalizador MAP                   | 5.2 - 5.3 |
| Reductor MAP                      | 7.3 - 8.0 |
| Listo para aplicar (3:1:1)        | 5.0 - 5.5 |

#### Características de rendimiento

|   |   |
|---|---|
| Sólidos en volumen  | 39%   |
| Sólidos en volumen (listo para aplicar)   | 29%   |
| Rendimiento teórico<br>(1 milipulgada para una eficacia<br>de transferencia del 100%) | 470 pies cuadrados/galón listo para aplicar.                          |
| Condiciones de aplicación   | Temperatura mínima 60 °F (16 °C)<br>Temperatura máxima 100 °F (38 °C) |
| Humedad relativa  | 85% máxima 5° sobre el punto de rocío                                 |
| Brillo  | 2° - 4° medido a 60°  |
| Punto de inflamación (con crisol cerrado)   | Inferior a 80 °F (27 °C)  |

# 42 900SP

## Barniz para acabado mate de Matthews

### Importante:

Es posible que resulte necesario mezclar el contenido de este envase con otros componentes antes de utilizar el producto. Antes de abrir los envases asegúrese de comprender las advertencias que figuran en las etiquetas de todos los componentes, dado que la mezcla concentrará los riesgos de todas sus partes integrantes. Una técnica de rociado inadecuada puede desencadenar una situación peligrosa. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para evitar lesiones corporales o incendios. Siga las instrucciones de uso del respirador. Utilice protección para los ojos y la piel. Tome todas las precauciones aplicables.

### Consulte las etiquetas y la hoja de datos de seguridad de materiales para obtener información de seguridad adicional e instrucciones de manejo.

EN CASO DE EMERGENCIA MÉDICA O PARA OBTENER INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES LLAME A LOS SIGUIENTES NÚMEROS:  
EE.UU. (412) 434-4515; CANADÁ (514) 645-1320; MÉXICO 01-800-00-21-400

Los materiales que se describen en el este prospecto han sido diseñados para ser aplicados por personal profesional capacitado mediante equipos adecuados y no están destinados a la venta al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y se deben utilizar solamente de acuerdo con las instrucciones, y en cumplimiento de las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta. Las afirmaciones y métodos contenidos en este prospecto se basan en las mejores prácticas e información en poder de Matthews Paint. Los procedimientos de aplicación mencionados son solamente sugerencias y no se deben interpretar como declaraciones o garantías sobre rendimiento, resultados o conveniencia para un uso determinado; asimismo, Matthews Paint no garantiza que no se ha infringido ninguna patente al utilizar las fórmulas o procedimientos mencionados en el presente prospecto. Si necesita asistencia técnica, llámenos en forma gratuita al 1-800-323-6593.



**MATTHEWS PAINT**

*El mejor revestimiento para señalización arquitectónica del mundo*

LakeView Corporate Park • 8201 - 100th Street  
Pleasant Prairie, WI 53158-2201  
Número gratuito: 1-800-323-6593 • Wisconsin: 262-947-0700  
FAX gratuito: 1-800-947-0377 • FAX: 262-947-0444