

Barniz de alto rendimiento

6178SP

El barniz de alto rendimiento 6178SP es un barniz COV 3.5 de excelente calidad y alto brillo, que ofrece resistencia excelente a sustancias químicas y a graffiti.

6178SP produce un acabado sólido y duradero incomparable, con excelente brillo, resistencia a rasguños y agentes químicos y gran definición de imagen.



Características:

- Resistente a los graffiti
- Resistente a las sustancias químicas
- Alta resistencia a los impactos, al desgaste natural y a la abrasión
- Sumergible
- COV 3.5

Beneficios:

- Rápida eliminación de graffiti
- Se puede exponer a diversos entornos.
- No pierde brillo en condiciones ambientales adversas
- Impermeable al cloro y otras sustancias químicas agresivas
- Alto contenido de sólidos

Superficies compatibles:

El barniz de alto rendimiento 6178SP se puede aplicar sobre:

- MAP®
- Satin MAP®
- VOC MAP®
- SVOC MAP®

Advertencia:

Este producto no se puede aplicar sobre el adhesivo "Tie Bond" 74 777SP ni 74 793SP "Spray Bond".

Productos necesarios:

Catalizador

6278SP Catalizador de alto rendimiento

Reductores

6378SP-F Reductor reactivo de barniz HP - Rápido, 60 - 75 °F (16 - 24 °C)

6378SP-M Reductor reactivo de barniz HP - Medio, 70 - 85 °F (21 - 29 °C)

6378SP-S Reductor reactivo de barniz HP - Lento, 80 °F (27 °C) y superior

6178SP

Instrucciones de uso

Preparación de la superficie:

El sustrato se debe preparar según las instrucciones del producto antes de aplicar la capa transparente.

Proporción de mezcla:



Proporciones de mezcla (según volumen)

| 6178SP | 6278SP | 6378SP-F, 6378SP-M |
|---|--------|----------------------|
| Barniz de alto rendimiento : Catalizador de alto rendimiento : o Reductor 6378SP-S | | |
| 1 parte | : | 1 parte : 1/2 partes |

1/2 partes de cualquiera de los reductores reactivos se deben añadir para obtener un rendimiento óptimo y mantener el nivel de COV 3.5.



Duración de la mezcla a 75 °F (24° C)/50% humedad: 2 horas con 6378SP-F
3 horas con 6378SP-M
4 horas con 6378SP-S

Reductores:

Reductores reactivos de barniz HP:

| | |
|----------|-----------------------------------|
| 6378SP-F | Rápido, 60 - 75 °F (16 - 24 °C) |
| 6378SP-M | Medio, 70 - 85 °F (21 - 29 °C) |
| 6378SP-S | Lento, 80 °F (27 °C) y superiores |

Aditivos:



Ninguno

Configuración de rociado:



| | | |
|------------------------------|-------------------------|--|
| Presión de aire: | Convencional: | 5 - 60 psi en la pistola |
| | HVLP: | 10 psi en la tapa |
| | Presión del depósito: | 15 -18 psi |
| Configuración de la pistola: | Alimentación por sifón: | Boquilla de fluido de 0.055 1.4 mm - 1.8 mm |
| | HVLP: | Boquilla de fluido de 0.055 1.4 mm - 1.7 mm (descarga de líquido 12 - 14 oz./minuto) |
| | Presión del depósito: | Boquilla de fluido de 0.046 1.2 mm |

Aplicación:



| | |
|---|--|
| Aplique: | 2 - 3 capas húmedas en forma total o parcial Deje un tiempo de evaporación mínimo de 15 a 20 minutos entre capa y capa. |
| Espesor de película húmeda recomendado: | 1.6 a 1.8 milipulgadas por capa |
| Espesor de película seca recomendado: | 1.5 a 2.5 milipulgadas de película seca |

Advertencia: Todo el proceso de reticulado de dos componentes se detiene o disminuye su velocidad en forma significativa a temperaturas inferiores a 60 °F ó 16 °C. Nunca se deben rociar o someter revestimientos recién pintados a esas condiciones, ya que dará como resultado pérdida de brillo, escasa resistencia al agua y a sustancias químicas, así como reducción de la durabilidad y curado inadecuado.

Instrucciones de uso

Tiempos de secado:



Tiempos de secado a 23,89°C (24°C)

| | <u>con 6378SP-F</u> | <u>con 6378SP-M</u> | <u>con 6378SP-S</u> |
|------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Sin polvo: | 20 minutos | 35 minutos | 1 hora |
| Seco a la huella: | 30 minutos | 75 minutos | 2.5 horas |
| Seco para encintar: | 2 horas | 3 horas | 5 horas |
| Para aplicar una nueva mano: | 4 horas* | 6 horas* | 8 horas* |

* Temperaturas más altas que las establecidas pueden reducir el plazo de aplicación de una nueva capa.

Nota: Difícil de lustrar. Es ideal si se cura antes de transcurridas 24 horas, porque el revestimiento se endurece con rapidez.

Limpieza del equipo:

Limpie el equipo de inmediato con 45 340SP Cleanz-It o cualquier solvente de limpieza universal.

No deje material mezclado dentro del equipo.

Información técnica:

Información sobre COV

| | |
|-----------------------------------|-----------------------------|
| 6178SP Barniz de alto rendimiento | 3.5 |
| 6278SP Catalizador | 2.1 |
| Reductores reactivos | 7.35 - 7.45 (menos exentos) |
| COV (listo para aplicar) | 3.4 - 3.5 (menos exentos) |

Características de rendimiento

| | |
|--|---|
| Sólidos en volumen (listo para aplicar) | 47.9% |
| Sólidos en peso (listo para aplicar) | 54.8% |
| Dureza "lápiz" | 2H |
| Brillo | 90°+ |
| Retención de brillo (1000 horas de QUV) | 100% |
| Resistencia a la humedad | 100% de adhesión, cero impacto sobre el brillo |
| Rociado salino | 100% de adhesión/no se forman burbujas |
| Resistencia química: | |
| 30 días de inmersión en cloro | Cero impacto |
| Resistencia a la gasolina (prueba de goteado) | Cero impacto |
| Resistencia a combustible diesel (24 horas de inmersión) | Cero impacto |
| Resistencia al Skydrol (24 horas de inmersión a 150 °F) | Cero impacto |
| Resistencia al tolueno | Cero impacto |
| Rendimiento teórico (1 milipulgada para una eficacia de transferencia del 100%) | 770 pies cuadrados. |
| Condiciones de aplicación | Temperatura mínima 60 °F (16 °C) Temperatura máxima 100 °F (38 °C) |
| Humedad relativa | 85% máxima, 5° sobre el punto de rocío |

Nota: Todos los ensayos se efectuaron después de 168 horas o 7 días de secado a temperatura ambiente.

6178SP

Barniz de alto rendimiento

Importante:

Es posible que resulte necesario mezclar el contenido de este envase con otros componentes antes de utilizar el producto. Antes de abrir los envases, asegúrese de comprender las advertencias que figuran en las etiquetas de todos los componentes, dado que la mezcla concentrará los riesgos de todas sus partes integrantes. Una técnica de rociado inadecuada puede producir una situación peligrosa. Siga las instrucciones del fabricante del equipo de rociado para evitar lesiones corporales o incendios. Siga las instrucciones de uso del respirador. Utilice protección para los ojos y la piel. Tome todas las precauciones aplicables.

Consulte las etiquetas y la hoja de datos de seguridad de materiales para obtener información de seguridad adicional e instrucciones de manejo.

EN CASO DE EMERGENCIA MÉDICA O PARA OBTENER INFORMACIÓN SOBRE CONTROL DE DERRAMES LLAME A LOS SIGUIENTES NÚMEROS:
EE.UU. (412) 434-4515; CANADÁ (514) 645-1320; MÉXICO 01-800-00-21-400

Los materiales que se describen en este prospecto han sido diseñados para ser aplicados por personal profesional capacitado mediante equipos adecuados y no están destinados a la venta al público en general. Los productos mencionados pueden ser peligrosos y se deben utilizar solamente de acuerdo con las instrucciones, y en cumplimiento de las precauciones y advertencias que figuran en la etiqueta. Las afirmaciones y métodos contenidos en este prospecto se basan en las mejores prácticas e información en poder de Matthews Paint. Los procedimientos de aplicación mencionados son solamente sugerencias y no se deben interpretar como declaraciones o garantías sobre rendimiento, resultados o conveniencia para un uso determinado; asimismo Matthews Paint no garantiza que no se ha infringido ninguna patente al utilizar las fórmulas o procedimientos mencionados en el presente prospecto. Si necesita asistencia técnica, llámenos en forma gratuita al 1-800-323-6593.



El revestimiento para señalización arquitectónica más fino del mundo

LakeView Corporate Park • 8201 - 100th Street
Pleasant Prairie, WI 53158-2201
Número gratuito: 1-800-323-6593 • Wisconsin: 262-947-0700
FAX gratuito: 1-800-947-0377 • FAX: 262-947-0444